



注：文件夹内所列图纸均要加工。

技术要求

1. 装配后导轮转自如，无卡阻。
2. 装配前在两轴承空隙内填满润滑脂。

9	GBS01.27-.3-47	导轮轴套	1	Q235-A	-	0.44	
8	GB/T821-1988	圆螺母M85x2	1	成品	-	0.64	
7	GB/T858-1988	圆螺母用止动垫圈85	1	Q235-A	-	0.05	
6	GBS01.27-.3-46	导轮挡圈	1	Q235-A	-	0.08	
5	GBS01.27-.3-44	导轮	1	45	-	88.9	
4	GBS01.27-.3-45	隔套	1	Q235-A	-	5.75	
3	GB/T276-2006	轴承6317Z	2	成品	4.28	8.56	ø85xø180x41
2	GBS01.27-.3-43	导轮轴	1	45	-	28.9	
1	JB/T7940.1-1995	油杯M10x1	1		-	-	
序号	代号	名称	数量	材料	单质量 kg	总质量 kg	附注

明 细 表 （表内数量系 一 套 之数） 总质量: 134 kg

本文件知识产权属于我公司，未经我们书面许可，不得复制、不得用于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。 This document is property of WISDRI and can neither be reproduced nor communicated to third parties in any way, nor utilized for own purposes, particularly for the execution of what is represented on it, without our written authorization.

证书编号:A142001521					导向轮装配		
室 审	王清秀		专 业	冶金设备			
审 核	杨涛		设计阶段	施工图			
设 计	郭容刚		比 例	1:2.5			
制 图	郭容刚		保管号				

WISDRI 中冶南方		图 号: JQG142401-GBS01.27-.3-42				种 类	
		日 期	2022.04	页 次	1	修改号	

联系电话: 图 幅: 0.25 A1

各专业会签
Approved by

??/Rev	0	a	b	c	d	e	f
??/Name							
? ?/Date							